



# Makroblend® S7916

PBT+PC Blends, elastomer modified / 非增强的

(PBT+PC)-blend, 改良冲击, 注塑成型等级, 优良的抗化学性, high toughness at low temperatures, ideal for painted applications, unreinforced

ISO 7792-1-PBT/PC,MHPR,-020

| 性能                                 | 测试条件                                                          | 单位                      | 标准             | 数值        |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------|-----------|
| 流变性能                               |                                                               |                         |                |           |
| C G tt fert 熔体黏度                   | 165 s <sup>-1</sup> ; 260 ° C                                 | Pa·s                    | Bayer test     | 640       |
| C 熔融指数 (体积)                        | 260 ° C; 5 kg                                                 | cm <sup>3</sup> /10 min | ISO 1133       | 13        |
| C 成型收缩率, 流动方向/垂直流动方向               | Value range based on general practical experience (600bar)    | %                       | b. o. ISO 2577 | 1,2 - 1,6 |
| C 后成型收缩率, 流动方向/垂直流动方向              | Value range based on general practical experience (1h; 90° C) | %                       | b. o. ISO 2577 | 0,1 - 0,2 |
| 机械性能                               |                                                               |                         |                |           |
| C 抗拉模量                             | 1 mm/min                                                      | MPa                     | ISO 527-1,-2   | 1800      |
| C 屈服应力                             | 50 mm/min                                                     | MPa                     | ISO 527-1,-2   | 40        |
| C 屈服应变                             | 50 mm/min                                                     | %                       | ISO 527-1,-2   | 4         |
| C 名义断裂拉伸应变                         | 50 mm/min                                                     | %                       | ISO 527-1,-2   | > 50      |
| C 断裂应力                             | 50 mm/min                                                     | MPa                     | ISO 527-1,-2   | 35        |
| C 弯曲模量                             | 2 mm/min                                                      | MPa                     | ISO 178        | 1700      |
| C 弯曲强度下的弯曲应变                       | 2 mm/min                                                      | %                       | ISO 178        | 5.0       |
| C 3.5%应变时的弯曲应力                     | 2 mm/min                                                      | MPa                     | ISO 178        | 54        |
| C 弯曲强度                             | 2 mm/min                                                      | MPa                     | ISO 178        | 63        |
| C 拉伸蠕变模量                           | 1 h                                                           | MPa                     | ISO 899-1      | 1500      |
| C 拉伸蠕变模量                           | 1000 h                                                        | MPa                     | ISO 899-1      | 1200      |
| C Charpy 冲击强度                      | 23 ° C                                                        | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 179-1eU    | N         |
| C Charpy 冲击强度                      | -30 ° C                                                       | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 179-1eU    | N         |
| C Charpy 缺口冲击强度                    | 23 ° C                                                        | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 179-1eA    | 69        |
| C Izod 冲击强度                        | 23 ° C                                                        | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 180-U      | N         |
| C Izod 冲击强度                        | -30 ° C                                                       | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 180-U      | N         |
| C Izod 缺口冲击强度                      | 23 ° C                                                        | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 180-A      | 66        |
| C Izod 缺口冲击强度                      | -30 ° C                                                       | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 180-A      | 47        |
| C 球压硬度                             |                                                               | N/mm <sup>2</sup>       | ISO 2039-1     | 85        |
| 热性质                                |                                                               |                         |                |           |
| C 热变型温度                            | 1.80 MPa                                                      | °C                      | ISO 75-1,-2    | 60        |
| C 热变型温度                            | 0.45 MPa                                                      | °C                      | ISO 75-1,-2    | 91        |
| C 维卡软化温度                           | 50 N; 120 ° C/h                                               | °C                      | ISO 306        | 119       |
| C 热膨胀系数, 流动方向                      | 23 to 55 ° C                                                  | 10 <sup>-4</sup> /K     | ISO 11359-1,-2 | 1.1       |
| C 热膨胀系数, 垂直流动方向                    | 23 to 55 ° C                                                  | 10 <sup>-4</sup> /K     | ISO 11359-1,-2 | 1.1       |
| C Burning behavior UL 94 (1.5 mm)  | 1.6 mm                                                        | Class                   | UL 94          | HB        |
| C 可燃性试验UL94                        | 0.8 mm                                                        | Class                   | UL 94          | HB        |
| C 氧指数                              | Method A                                                      | %                       | ISO 4589-2     | 20        |
| C Thermal conductivity, cross-flow | 23 ° C; 50 % r. h.                                            | W/(m·K)                 | ISO 8302       | 0.2       |
| C 灼热丝燃烧指数                          | 2.0 mm                                                        | °C                      | IEC 60695-2-12 | 650       |
| C 燃烧等级 (US-FMVSS)                  | >1.0 mm                                                       | mm/min                  | ISO 3795       | passed    |





# Makroblend® S7916

| 性能                     | 测试条件               | 单位               | 标准         | 数值    |
|------------------------|--------------------|------------------|------------|-------|
| 电性能 (23 ° C/50 % 相对湿度) |                    |                  |            |       |
| C 相对介电常数               | 100 Hz             | -                | IEC 60250  | 3.1   |
| C 相对介电常数               | 1 MHz              | -                | IEC 60250  | 2.9   |
| C 损耗因数                 | 100 Hz             | 10 <sup>-4</sup> | IEC 60250  | 23    |
| C 损耗因数                 | 1 MHz              | 10 <sup>-4</sup> | IEC 60250  | 140   |
| C 体积电阻率                |                    | Ohm·m            | IEC 60093  | >1E15 |
| C 表面电阻率                |                    | Ohm              | IEC 60093  | >1E17 |
| C 相比耐漏电起痕指数CTI         | Solution A         | Rating           | IEC 60112  | 600   |
| C 相比耐漏电起痕指数CTI M       | Solution B         | Rating           | IEC 60112  | 400   |
| C 电解腐蚀                 |                    | Rating           | IEC 60426  | A1    |
| 其他性能 (23 ° C)          |                    |                  |            |       |
| C 吸水性 (饱和值)            | Water at 23 ° C    | %                | ISO 62     | 0.5   |
| C 吸水性 (静态均衡值)          | 23 ° C; 50 % r. h. | %                | ISO 62     | 0.2   |
| C 密度                   |                    | kg/m³            | ISO 1183-1 | 1200  |
| C 松密度                  |                    | g/cm³            | ISO 60     | 0.7   |
| 测试试样的工艺条件              |                    |                  |            |       |
| C 注塑-熔体温度              |                    | °C               | ISO 294    | 260   |
| C 注塑-模具温度              |                    | °C               | ISO 294    | 70    |
| C 注塑-注塑速度              |                    | mm/s             | ISO 294    | 200   |

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

